



WPR Srl

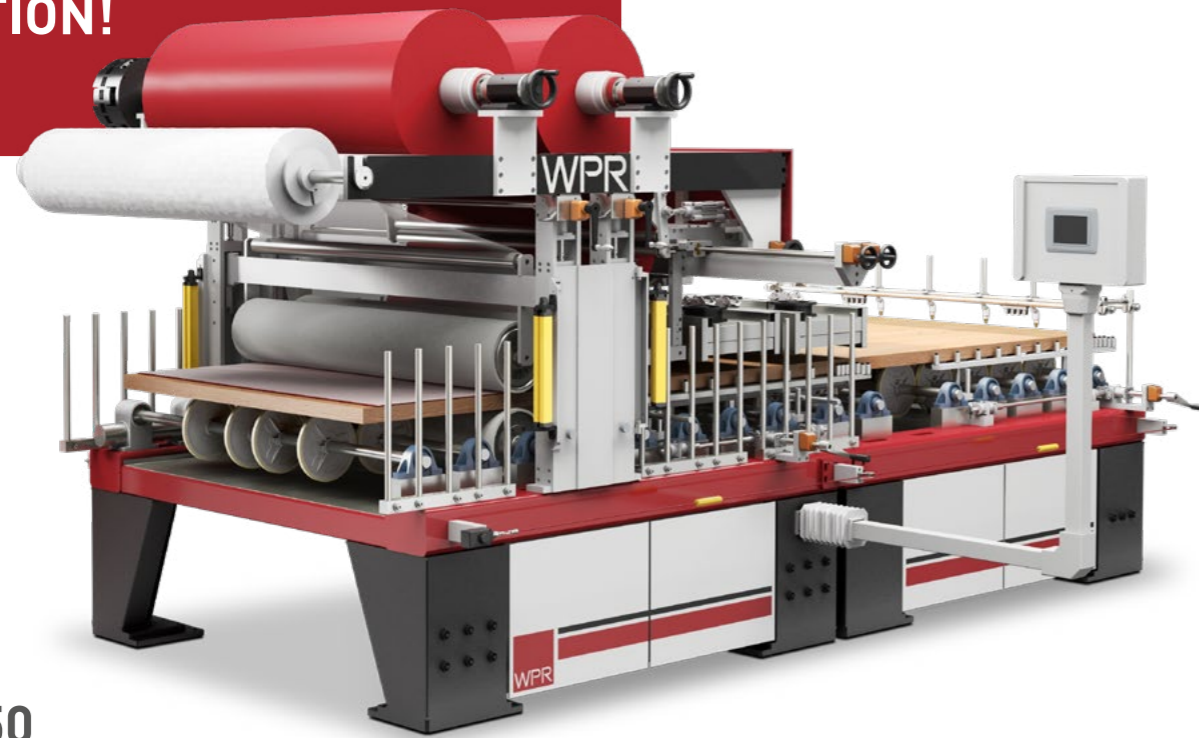
Via Indipendenza, 10
31027 Spresiano (TV) Italia
Tel: +39 0422 911849
Fax: +39 0422 911292
Mail: info@wpr.it

TAKA® Srl

Registered Office:
Galleria Firenze, 3/3A
36022 Cassola (VI) Italia
Production:
Via dell'Artigianato, 19/25
36064 Mason Vicentino (VI)
Tel: +39 0424 411166
Fax: +39 0424 411727
Mail: info@taka.it

WPR **NWA .1350**

NWA.1350 IS THE IDEAL SYSTEM FOR PANEL LAMINATION!



NWA.1350

NWA 1350 is the ideal system for the lamination of PVC, HPL, wood, MDF, chipboard panels up to 1350mm width with PVC or paper foils. This machine features all the technological advantages of slot

nozzle application with hot melt and HMPUR adhesives and is fully customizable in order to increase productivity.

NWA.1350 OFFERS ALL THE ADVANTAGES OF THE SLOT NOZZLE APPLICATION:



INCREASED PRODUCTIVITY: easy and fast cleaning that guarantees reduced time for maintenance



FLEXIBILITY OF SLOT NOZZLE APPLICATION allows post-forming



THE GLUE IS APPLIED directly on the foil



HIGH PROFITABILITY: low adhesive quantity



HIGH QUALITY: No contamination since the glue is not in contact with the air



WPR NWA .1350

INTERIOR: LAMINATION OF MDF, CHIPBOARD AND WOOD

	Viscosity at 140°C mPa.s	Open time (m.i) Sec	Setting time (m.i) Sec	Cross-linking Days	Application temperature °C	Packages Kg
--	-----------------------------	------------------------	---------------------------	-----------------------	-------------------------------	----------------

2308.28

- Excellent wettability
- Long open time
- Suitable for various foil types
- Good initial bond strength

25.000 +/-
5.000

50-60

8-11

5-7

120-150

2-20-200

2308.1T

- Excellent wettability
- Excellent spreadability
- High quality finish for high gloss panels
- Immediately applicable with primer-less foils (PET and PVC)

30.000 +/-
7.500

50-60

7-9

2-3

120-140

2-20-200

2308.20

- Excellent working speed
- Strong initial bond strength
- Ideal for foils without plasticizing agents
- High penetration

35.000 +/-
5.000

45-55

2-4

3

120-140

2-20-200

EXTERIOR: LAMINATION OF PVC AND ALLUMINIUM

	Viscosity at 140°C mPa.s	Open time (m.i) Sec	Setting time (m.i) Sec	Cross-linking Days	Application temperature °C	Packages Kg
--	-----------------------------	------------------------	---------------------------	-----------------------	-------------------------------	----------------

1308.20

- High weathering resistance
- Perfect for foils without plasticizing agents
- Strong initial bond strength
- Profiles with complex geometries

35.000 +/-
5.000

45-55

2-4

3

120-140

2-20-200

1308.2R

- Excellent initial bond strength
- Excellent weathering resistance
- Long open time
- Versatile

20.000 +/-
7.500

80-85

2-4

2-3

120-140

2-20-200

THE RECOMMENDED MELTER FOR THIS SYSTEM IS THE:

Drum Melter WF200



- Available with a range of different heating plates to increase the melting rate up to 90kg/h
- Melter with one or two pumps to increase the flow of glue for high working speed
- Possibility to connect more than one drum melter in tandem to avoid the machine stop at the end of the drum
- Progressively heats only the surface of the adhesive to avoid thermal stress

NWA.1350 È IL SISTEMA IDEALE PER IL RIVESTIMENTO DI PANNELLI!




NWA.1350

NWA 1350 è il sistema ideale per il rivestimento di pannelli in PVC, HPL, legno, MDF e truciolare fino a 1350mm di larghezza con foglie di PVC o carta. Offre tutti i vantaggi della tecnologia dell'incollaggio

mediante slot nozzle, con l'utilizzo di adesivi hot melt e Hot Melt Reattivo (HMPUR). L'impianto è completamente personalizzabile con un'ampia gamma di optional per aumentare la produttività.

NWA.1350 OFFRE TUTTI I VANTAGGI DELL'APPLICAZIONE CON SLOT NOZZLE:



- 
MAGGIORE PRODUTTIVITÀ:
pulizia più veloce che garantisce riduzione di fermi macchina
- 
PIÙ FLESSIBILITÀ: l'applicazione con slot nozzle permette di fare anche il post-forming
- 
APPLICAZIONE DELLA COLLA
direttamente sulla foglia
- 
PIÙ REDDITIVITÀ:
utilizza basse quantità di colla
- 
QUALITÀ ELEVATA: evita impurità perché la colla non è a contatto con l'aria

WPR NWA .1350

INTERIOR: RIVESTIMENTO SU MDF, HPL, TRUCIOLARE E LEGNO

	Viscosità a 140°C mPa.s	Tempo aperto (m.i) Sec	Tempo presa (m.i) Sec	Reticolazione Giorni	Temp.ra applicazione °C	Confezioni Kg
--	----------------------------	---------------------------	--------------------------	-------------------------	----------------------------	------------------

2308.28

- Ottima bagnabilità
- Lungo tempo aperto
- Idoneo per diverse tipologie di decorativo
- Buona presa iniziale

25.000 +/- 5.000	50-60	8-11	5-7	120-150	2-20-200
---------------------	-------	------	-----	---------	----------

2308.1T

- Ottima bagnabilità
- Ottima spalmabilità
- Alta finitura per pannelli lucidi
- Lavorabilità immediata con foglie senza primer (PET e PVC)

30.000 +/- 7.500	50-60	7-9	2-3	120-140	2-20-200
---------------------	-------	-----	-----	---------	----------

2308.20

- Ottima velocità di lavoro
- Alta presa iniziale
- Ideale per foglie senza plastificanti
- Elevata penetrazione

35.000 +/- 5.000	45-55	2-4	3	120-140	2-20-200
---------------------	-------	-----	---	---------	----------

EXTERIOR: RIVESTIMENTO SU PVC E ALLUMINIO

	Viscosità a 140°C mPa.s	Tempo aperto (m.i) Sec	Tempo presa (m.i) Sec	Reticolazione Giorni	Temp.ra applicazione °C	Confezioni Kg
--	----------------------------	---------------------------	--------------------------	-------------------------	----------------------------	------------------

1308.20

- Ottima bagnabilità
- Lungo tempo aperto
- Idoneo per diverse tipologie di decorativo
- Buona presa iniziale

35.000 +/- 5.000	45-55	2-4	3	120-140	2-20-200
---------------------	-------	-----	---	---------	----------

1308.2R

- Ottima bagnabilità
- Ottima spalmabilità
- Alta finitura per pannelli lucidi
- Lavorabilità immediata con foglie senza primer (PET e PVC)

20.000 +/- 7.500	80-85	2-4	2-3	120-140	2-20-200
---------------------	-------	-----	-----	---------	----------

IL FUSORE CONSIGLIATO PER QUESTO TIPO D'IMPIANTO È IL:

Drum Melter WF200



- Disponibile con una gamma di piastre di riscaldamento diverse per aumentare la quota di fusione fino a 90kg/h
- Fusore con una o due pompe per aumentare la portata di colla per alta velocità di lavoro
- Possibilità di collegare più di un drum melter in tandem per evitare il fermo macchina a fine fusto
- Riscalda progressivamente solo la superficie dell'adesivo per evitare stress termici